

Advanced Modified Polymers



Advanced Modified Polymers

Vamp Technologies S.p.A

Sede Centrale e Sito Produttivo

Viale delle Industrie 10 / 12 – 20874 Busnago (MB) – Italia

Tel. 0039.039.6957821

Fax 0039.039.6820563

E-mail: marketing@vamptech.it

E-mail: info@vamptech.it

UNI EN ISO 9001:2000



SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO





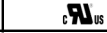


CERTIQUALITY
È MEMBRO DELLA
FEDERAZIONE CISO



VAMPAMID 66 PA 66 POLYAMIDE 66

Compounds autoestinguenti semi-cristallini / Teilkristallin Flammschutzmittelcompound
Semi-crystalline flame retarded compounds / Compounds semi-cristallines ignifugés

CARATTERISTICHE / PROPERTIES / EIGENSCHAFTEN	STANDARD	UNITA' UNIT		Vampamid 66 0024 V0 C RU US	Vampamid 66 3028 V0 GW C RU US	Vampamid 66 3028 V0 HF C RU US	Vampamid 66 2530 V0 P C RU US	Vampamid 66 2530 V0 P60 C RU US	Vampamid 66 3530 V0 P C RU US	Vampamid 66 3530 V0 P60	Vampamid 66 5030 V0 P C RU US
Generali / General / Allgemeine Merkmale											
Densità / Density / Dichte	ASTM D 792	g/ml		1,16	1,43	1,5	1,38	1,34	1,44	1,4	1,61
Ritiro stampaggio lineare / Mould shrinkage - linear / Longitudinal Schwindung	ASTM D 955	%		1,5	0,5	0,4	0,6	0,6	0,5	0,5	0,2
Ritiro stampaggio trasversale / Mould shrinkage - transversal / Transversal Schwindung	ASTM D 955	%		1,5	0,9	0,8	1,0	1,0	0,8	0,8	0,5
Assorbimento d'acqua / Water absorption / Wasseraufnahme	ASTM D 570	%		-	0,9	-	0,9	0,9	0,8	0,8	0,6
Termiche / Thermal / Thermische											
Temperatura di rammolimento Vicat B / Vicat softening point / Erweichungspunkt	49N ASTM D1525	°C		210	240	245	245	-	245	-	250
Temp. di inflessione sotto carico A / HDT A / Formbeständigkeittemp.	1,81 MNm ² ASTM D648	°C		70	245	250	240	235	245	240	250
R.T.I. / Relative Temperature Index / Dauergebrauchstemperatur	UL 746 B	°C		120	140	140	120	120	130	130	140
Meccaniche / Mechanical / Mechanische											
Resistenza all'urto IZOD c.i / Notched impact strength IZOD / Kerbschlagzähigkeit	ISO 180/A	KJ/m ²		4	6	7	7	8	8	9	8
Resistenza all'urto IZOD s.i / Unnotched impact strength IZOD / Schlagzähigkeit	ISO 180/U	KJ/m ²		NB	40	40	45	45	50	50	45
Carico a trazione snervamento / Tensile strength at yield / Streckspannung	ASTM D-638	MPa		70	145	170	130	115	155	130	180
Allungamento a rottura / Elongation at break / Bruchdehnung	ASTM D-638	%		>15	2	2,1	2,2	2,5	2	2,5	2
Modulo a trazione / Tensile modulus / Zugelastizitätsmodul	ASTM D-638	MPa		3000	10500	12000	9000	8000	11500	9500	15000
Modulo a flessione / Flexural modulus / Biegemodul	ASTM D-790	MPa		-	-	-	8500	-	11000	-	15000
Resistenza a flessione / Flexural strength / Elastizitätsmodul	ASTM D-790	MPa		-	-	-	200	-	230	-	285
Elettriche / Electrical / Elektrische											
CTI / Comparative Tracking Index	IEC 60112	V		600	600	425	500	600	500	600	600
Resistività di superficie / Surface resistivity / Oberflächenwiderstand	ASTM D-257	Ohm		-	-	-	-	-	-	-	-
Comportamento alla fiamma / Flame resistance / Brennverhalten											
Spessore 3,2 mm / at 3,2 mm thickness / Dicke 3,2 mm	UL 94	classe		V0	V0	V0	V0	V0	V0	V0	V0
Spessore 1,6 mm / at 1,6 mm thickness / Dicke 1,6 mm	UL 94	classe		V0	V0	V0	V0	V0	V0	V0	V0
Spessore 0,8 mm / at 0,8 mm thickness / Dicke 0,8 mm	UL 94	classe		V0	V0	V0	V0	-	V0	-	V0
GWFI	IEC 60695-2-12	°C / mm		960/1-2	960/1-2	960/1-2	960/1-2	960/1-2	960/1-2	960/1-2	960/1-2
GWIT	IEC 60695-2-13	°C / mm		-	775/1-2	775/1-2	-	-	775/1-2	-	775/1-2
Condizioni di processo / Standard processing conditions / Prozessbedingungen											
Temperatura di processo / Processing conditions / Prozesstemperatur	-	°C		270	275	275	275	275	275	275	275
Temperatura stampo / Mould temperature / Formtemperatur	-	°C		80	90	90	90	90	90	90	100
Tempo di essiccazione / Drying Time / Trocknungszeit	-	h		3	3	3	3	3	3	3	3
Temperatura di essiccazione / Drying Temperature / Trocknungstemperatur	-	°C		80	90	90	90	90	90	90	90

CARATTERISTICHE / PROPERTIES / EIGENSCHAFTEN	STANDARD	UNITA' UNIT		Vampamid 66 0023 V0 H GW 	Vampamid 66 2525 V0 	Vampamid 66 3054 V0 	Vampamid 66 1026 V0 	Vampamid 66 2526 V0 	Vampamid 66 3026 V0 	Vampamid 66 4026 V0 
Generali / General / Allgemeine Merkmale										
Densità / Density / Dichte	ASTM D 792	g/ml		1,36	1,5	1,59	1,41	1,54	1,6	1,69
Ritiro stampaggio lineare / Mould shrinkage - linear / Longitudinal Schwindung	ASTM D 955	%		1,6	0,7	-	0,8	0,5	0,4	0,3
Ritiro stampaggio trasversale / Mould shrinkage - transversal / Transversal Schwindung	ASTM D 955	%		1,6	0,7	-	1	0,9	0,8	0,6
Assorbimento d'acqua / Water absorption / Wasseraufnahme	ASTM D 570	%		1,0	-	-	0,9	0,7	0,7	0,5
Termiche / Thermal / Thermische										
Temperatura di rammolimento Vicat B / Vicat softening point / Erweichungspunkt	49N ASTM D1525	°C		200	-	225	220	230	210	248
Temp. di inflessione sotto carico A / HDT A / Formbeständigkeittemp.	1,81 MNm ² ASTM D648	°C		80	150	215	-	240	210	250
R.T.I. / Relative Temperature Index / Dauergebrauchstemperatur	UL 746 B	°C		140	120	140	140	140	140	140
Meccaniche / Mechanical / Mechanische										
Resistenza all'urto IZOD c.i / Notched impact strength IZOD / Kerbschlagzähigkeit	ISO 180/A	KJ/m ²		6	3	4,5	7	7	7,5	9
Resistenza all'urto IZOD s.i / Unnotched impact strength IZOD / Schlagzähigkeit	ISO 180/U	KJ/m ²		60	20	35	40	40	40	45
Carico a trazione snervamento / Tensile strength at yield / Streckspannung	ASTM D-638	MPa		50	55	100	85	120	120	170
Allungamento a rottura / Elongation at break / Bruchdehnung	ASTM D-638	%		15	3	2,2	3	2	2	1,8
Modulo a trazione / Tensile modulus / Zugelastizitätsmodul	ASTM D-638	MPa		2700	5000	7500	5000	9500	11000	16000
Modulo a flessione / Flexural modulus / Biegemodul	ASTM D-790	MPa		-	-	-	-	-	-	-
Resistenza a flessione / Flexural strength / Elastizitätsmodul	ASTM D-790	MPa		-	-	-	-	-	-	-
Elettriche / Electrical / Elektrische										
CTI / Comparative Tracking Index	IEC 60112	V		325	-	-	-	400	400	400
Resistività di superficie / Surface resistivity / Oberflächenwiderstand	ASTM D-257	Ohm		-	-	-	-	-	-	-
Comportamento alla fiamma / Flame resistance / Brennverhalten										
Spessore 3,2 mm / at 3,2 mm thickness / Dicke 3,2 mm	UL 94	classe		V0	V0	V0	V0, 5VA	V0	V0	V0
Spessore 1,6 mm / at 1,6 mm thickness / Dicke 1,6 mm	UL 94	classe		V0	V0	V0	V0, 5VA	V0	V0	V0
Spessore 0,8 mm / at 0,8 mm thickness / Dicke 0,8 mm	UL 94	classe		V0	V0	V0	V0	V0	V0	V0
GWFI	IEC 60695-2-12	°C / mm		960/1-2	960/1	960/1-2	960/1-2	960/1-2	960/1-2	960/1-2
GWIT	IEC 60695-2-13	°C / mm		775/1-2	-	775/1-2	775/1-2	775/1-2	775/1-2	775/1-2
Condizioni di processo / Standard processing conditions / Prozessbedingungen										
Temperatura di processo / Processing conditions / Prozesstemperatur	-	°C		270	275	275	270	275	275	275
Temperatura stampo / Mould temperature / Formtemperatur	-	°C		80	100	100	90	100	100	100
Tempo di essiccazione / Drying Time / Trocknungszeit	-	h		3	3	3	3	3	3	3
Temperatura di essiccazione / Drying Temperature / Trocknungstemperatur	-	°C		80	90	90	90	90	90	90

Vampamid 66 0024 V0

UL 94 V0, esente da alogeni e fosforo rosso, ottime caratteristiche meccaniche ed elettriche.

UL 94 V0, halogen and red phosphorus free, excellent mechanical properties and electrical features.

UL 94 V0, halogen und rotes Phosphor frei, hervorragende mechanische Eigenschaften und elektrische Eigenschaften.

Vampamid 66 3028 V0 GW

UL 94 V0, 30 % fibra di vetro, esente da alogeni e fosforo rosso, con exolit, ottime caratteristiche meccaniche, GWFI 960/1-2, GWIT 775/1-2.

UL 94 V0, 30 % glass fiber, halogen and red phosphorus free, with exolit, excellent mechanical properties, GWFI 960/1-2, GWIT 775/1-2.

UL 94 V0, 30 % Glasfaser, halogen und rotes Phosphor frei, mit Exolit, hervorragende mechanische Eigenschaften, GWFI 960/1-2, GWIT 775/1-2.

Vampamid 66 3028 V0 HF

UL 94 V0, 30 % fibra di vetro, esente da alogeni e fosforo rosso, con sistema F.R. Vamp Tech, ottime caratteristiche meccaniche, GWFI 960/1-2, GWIT 775/1-2.

UL 94 V0, 30 % glass fiber, halogen and red phosphorus free, with Vamp Tech F.R. system, excellent mechanical properties, GWFI 960/1-2, GWIT 775/1-2.

UL 94 V0, 30 % Glasfaser, halogen und rotes Phosphor frei, mit Vamp Tech F.R. system, hervorragende mechanische Eigenschaften, GWFI 960/1-2, GWIT 775/1-2.

Vampamid 66 2530 V0 P

UL 94 V0 a 0,8 mm, 25 % fibra di vetro, fosforo rosso, buone caratteristiche meccaniche.

UL 94 V0 at 0,8 mm, 25 % glass fiber, red phosphorus, good mechanical properties.

UL 94 V0 0,8 mm, 25 % Glasfaser, rotes Phosphor, gute mechanische Eigenschaften.

Vampamid 66 2530 V0 P 60

UL 94 V0 1,6 mm, 25 % fibra di vetro, fosforo rosso, ottime caratteristiche meccaniche, CTI 600 V.

UL 94 V0 1,6 mm, 25 % glass fiber, red phosphorus, excellent mechanical properties, CTI 600 V.

UL 94 V0 1,6 mm, 25 % Glasfaser, rotes Phosphor, hervorragende mechanische Eigenschaften, CTI 600 V.

Vampamid 66 3530 V0 P

UL 94 V0 a 0,8 mm, 35 % fibra di vetro, fosforo rosso, buone caratteristiche meccaniche, GWFI 960/1-2, GWIT 775/1-2.

UL 94 V0 at 0,8 mm, 35 % glass fiber, red phosphorus, good mechanical properties, GWFI 960/1-2, GWIT 775/1-2.

UL 94 V0 0,8 mm, 35 % Glasfaser, rotes Phosphor, gute mechanische Eigenschaften, GWFI 960/1-2, GWIT 775/1-2.

Vampamid 66 3530 V0 P 60

UL 94 V0 1,6 mm, 35 % fibra di vetro, fosforo rosso, ottime caratteristiche meccaniche, CTI 600 V.

UL 94 V0 1,6 mm, 35 % glass fiber, red phosphorus, excellent mechanical properties, CTI 600 V.

UL 94 V0 1,6 mm, 35 % Glasfaser, rotes Phosphor, hervorragende mechanische Eigenschaften, CTI 600 V.

Vampamid 66 5030 V0 P

UL 94 V0 a 0,8 mm, 50 % fibra di vetro, fosforo rosso, ottime caratteristiche meccaniche, GWFI 960/1-2, GWIT 775/1-2.

UL 94 V0 at 0,8 mm, 50 % glass fiber, red phosphorus, excellent mechanical properties, GWFI 960/1-2, GWIT 775/1-2.

UL 94 V0 0,8 mm, 50 % Glasfaser, rotes Phosphor, hervorragende mechanische Eigenschaften, GWFI 960/1-2, GWIT 775/1-2.

Vampamid 66 0023 V0 H GW

UL 94 V0 a 0,8 mm, esente PBDE & PBDF, buone proprietà elettriche, effetto cerniera, GWFI 960/1-2, GWIT 775/1-2.

UL 94 V0 at 0,8 mm, PBDE & PBDF free, good electrical features, hinge effect, GWFI 960/1-2, GWIT 775/1-2.

UL 94 V0 0,8 mm, PBDE & PBDF frei, gute elektrische Eigenschaften, GWFI 960/1-2, GWIT 775/1-2.

Vampamid 66 2525 V0

UL 94 V0, 25% carica minerale, esente da PBDE ó PBDF, buona stabilità dimensionale, buone proprietà meccaniche.

UL 94 V0, 25% mineral filled, excellent dimensional stability, good mechanical properties.

UL 94 V0, 25% Mineral gefüllt, hervorragende Dimensionsstabilität, gute mechanische Eigenschaften.

Vampamid 66 3054 V0

UL 94 V0, 30% misto fibra di vetro e carica minerale, esente da PBDE ó PBDF, buona stabilità dimensionale, buone caratteristiche elettriche e termiche.

UL 94 V0, 30% mixed glass fiber and mineral filled, excellent dimensional stability, good thermal and electrical features.

UL 94 V0, 30% Mischung aus Mineral und Glasfaser, hervorragende Dimensionsstabilität, gute elektrische Eigenschaften.

Vampamid 66 1026 V0 40

UL 94 V0 a 0,8 mm, 10% fibra vetro, buone caratteristiche meccaniche, CTI 400 V.

UL 94 V0 at 0,8 mm, 10% glass fiber reinforced, good mechanical properties, CTI 400 V.

UL 94 V0 0,8 mm, 10% Glasfaser, gute mechanische Eigenschaften, CTI 400 V.

Vampamid 66 2526 V0 40

UL 94 V0 a 0,8 mm, 25% fibra vetro, ottime caratteristiche meccaniche, CTI 400 V.

UL 94 V0 at 0,8 mm, 25% glass fiber reinforced, very good mechanical properties, CTI 400 V.

UL 94 V0 0,8 mm, 25% Glasfaser, sehr gute mechanische Eigenschaften, CTI 400 V.

Vampamid 66 3026 V0

UL 94 V0 a 0,8 mm, 30% fibra vetro, ottime caratteristiche meccaniche.

UL 94 V0 at 0,8 mm, 30% glass fiber reinforced, very good mechanical properties.

UL 94 V0 0,8 mm, 30% Glasfaser, sehr gute mechanische Eigenschaften.

Vampamid 66 4026 V0

UL 94 V0 a 0,8 mm, 40% fibra vetro, eccellenti caratteristiche meccaniche.

UL 94 V0 at 0,8 mm, 40% glass fiber reinforced, excellent mechanical properties.

UL 94 V0 0,8 mm, 40% Glasfaser, hervorragende mechanische Eigenschaften.

Vamp Tech S.p.A. è specializzata nella produzione di compound di materie plastiche ad elevato contenuto tecnologico. Per rispondere alle crescenti esigenze di prodotti adatti alle più diverse applicazioni, Vamp Tech offre all'industria europea una gamma di prodotti di alta qualità, sulla base delle diverse materie plastiche (PP, PE, PA, PC, ABS ecc.); fra questi si pongono in evidenza i compound antifiamma con avanzate formule proprie, che frequentemente utilizzano brevetti originali. Questa specializzazione fa di Vamp Tech un leader nel settore in Italia e all'estero. Nella produzione di Vamp Tech coesistono, accanto ai prodotti tradizionali a base alogeni, prodotti innovativi esenti da alogeni per specifiche esigenze di natura ecologica.

Vamp Tech S.p.A. is specialized in the production of polymeric compounds having high technological contents. In order to satisfy the growing requirements for materials to be used in an extended range of applications, Vamp Tech offers to the Europeans market a wide choice of high quality products, based on different polymeric materials (PP, PE, PA, PC, ABS, etc.). Mainly interesting is a series of flame retarded compounds based on advanced own formulations, often covered by original patents. This specialization has resulted in Vamp Tech becoming a leader in Italy as well as abroad. Production program of Vamp Tech is based on traditional halogenated grades, as well as on innovative halogen-free grades, in order to meet specific ecological requirements.

Vamp Tech S.p.A. ist spezialisiert auf die herstellung von hochtechnologischen kunststoff-compounds. Um den stets steigenden ansprüchen für der unterschiedlichsten anwendungen folge zu leisten, bietet Vamp Tech dem europäischen kundenkreis eine große auswahl von hochwertigen qualitätsprodukten, die auf verschiedenen kunststoffen wie PP, PE, PA, PC, ABS, usw. basieren. Besonders interessant sind die flammwidrig eingestellten typen, die das ergebnis langjähriger hausinterner entwicklung. Mit dieser spezialisierung nimmt Vamp Tech ein führende rolle auf diesem gebiet ein, nicht nur in italien. Um den neuesten ökologischen anforderungen zu genügen, produziert Vamp Tech neben halogenhaltigen produkten auch neuentwickelte halogenfreie produkte.

Note

Attenzione al sovradimensionamento della pressa. Un lungo stazionamento può provocare una degradazione del materiale. L'uso di stampi a colata calda può provocare degradazioni nel caso non sia perfettamente controllata la temperatura. Iniezioni capillari o sottomarine possono causare eccessivo frazionamento con conseguente degradazione. Il rigranulato può essere usato in una percentuale non superiore al 15%. L'assistenza tecnica è a disposizione per eventuali chiarimenti.

Avoid the overdimension of the moulding machine. A long stay can cause the product degradation. The use of hot runners moulds can cause degradation if the temperature is not perfectly controlled. Capillary or submarine injection gates can cause overfriction with consequent degradation. The regrained material can be used in a percentage not higher than 15%. Our technical assistance is at your disposal for further request.

Anmerkung bei der verwendung von überdimensionierten spritzgießmaschinen: eine lange verweildauer könnte zur thermischen schädigung der schmelze führen. Beim einsatz von heißkanalsystemen kann es ebenfalls zu schädigungen kommen, wenn die temperaturregelung nicht hundertprozentig arbeitet. Das gleiche gilt bei erhöhter scherung aufgrund von kapillaren anspritzkanälen oder anspritzung von unten. Es unsere anwendungstechnik steht ihnen für alle weiterführenden fragen zur verfügung.

I valori sono stati ottenuti dal nostro laboratorio con provini condizionati a temperature 23°C per 40h, non pigmentati e con 50% di umidità relativa (Norma ASTM D 618).

The values have been obtained by our laboratory on unpigmented specimens after conditioning for 40hrs at 23°C and 50% relative humidity (ASTM D 618).

Diese werte wurden in unserem labor auf basis nicht pigmentierter proben gemessen nach 40 h bei 23°C und 50% r.f. (ASTM D 618).

I valori sono indicative. Il nostro servizio tecnico è a vostra disposizione per ulteriori informazioni sulle applicazioni.

The mentioned values have to be considered as indications only and are given without engagement. Our technical service is at your disposal for any further information.

Die angegebenen daten sind richtungsweisend und unverbindlich. Unsere technik steht ihnen für weiterführende fragen zur verfügung.



Advanced Modified Polymers

Vamp Technologies S.p.A

Sede Centrale e Sito Produttivo

Viale delle Industrie 10 / 12 – 20874 Busnago (MB) – Italia

Tel. 0039.039.6957821

Fax 0039.039.6820563

E-mail: marketing@vamptech.it

E-mail: info@vamptech.it

