

Advanced Modified Polymers



Vamp Technologies S.p.A

Main Office and Factory:

Viale delle Industrie 10 / 12 – 20874 Busnago (MB) – Italia

Tel. 0039.039.6957821

Fax 0039.039.6820563

E-mail: marketing@vamptech.it

E-mail: info@vamptech.it

UNI EN ISO 9001:2000



SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO

CERTIQUALITY
È MEMBRO DELLA
FEDERAZIONE CISO










VAMPSTYR HIPS MEDIUM HIGH IMPACT

VAMPSAB ABS ACRYLONITRILE - BUTADIENE - STYRENE

VAMPALLOY PC-ABS ALLOY

Compounds autoestinguenti amorfi / Amorphe flammwidrige Kunststoffcompounds
Amorphous flame retarded compounds / Compounds amorphes ignifugés

CARATTERISTICHE / PROPERTIES / EIGENSCHAFTEN	STANDARD	UNITA' UNIT		Vampstyr 0023 V0 H RU	Vampstyr 0023 V0 RU	Vampstyr 0023 V0 DF A RU	Vampstyr 0023 V2 DF	Vampsab 0023 V0 RU	Vampsab 0023 V0 H RU	Vampsab 0023 V0 AF RU
Generali / General / Allgemeine Merkmale										
Densità / Density / Dichte	ASTM D 792	g/ml		1,16	1,15	1,15	1,12	1,17	1,17	1,19
Ritiro stampaggio lineare / Mould shrinkage - linear / Longitudinal Schwindung	ASTM D 955	%		0,5	0,5	0,5	0,5	0,8	0,8	0,8
Ritiro stampaggio trasversale / Mould shrinkage - transversal / Transversal Schwindung	ASTM D 955	%		0,5	0,5	0,5	0,5	0,9	0,9	0,9
Assorbimento d'acqua / Water absorption / Wasseraufnahme	ASTM D 570	%		-	-	-	-	-	-	-
Termiche / Thermal / Thermische										
Temperatura di rammolimento Vicat B / Vicat softening point / Erweichungspunkt	49N ASTM D1525	°C		75	90	90	90	90	80	80
Temp. di inflessione sotto carico A / HDT A / Formbeständigkeits-temp.	1,81 MN/m ² ASTM D648	°C		60	70	70	65	75	65	70
R.T.I. / Relative Temperature Index / Dauergebrauchstemperatur	UL 746 B	°C		60	70	70	65	70	70	70
Meccaniche / Mechanical / Mechanische										
Resistenza all'urto IZOD c.i / Notched impact strength IZOD / Kerbschlagzähigkeit	ISO 180/A	KJ/m ²		6,5	7	7	7	11	15	10
Resistenza all'urto IZOD s.i / Unnotched impact strength IZOD / Schlagzähigkeit	ISO 180/U	KJ/m ²		50	30	27	35	40	50	30
Carico a trazione snervamento / Tensile strength at yield / Streckspannung	ASTM D-638	MPa		20	20	20	20	35	30	40
Allungamento a rottura / Elongation at break / Bruchdehnung	ASTM D-638	%		>50	>30	>30	>40	>10	5	>10
Modulo a trazione / Tensile modulus / Zugelastizitätsmodul	ASTM D-638	MPa		2100	2000	2200	2000	2300	2100	2300
Modulo a flessione / Flexural modulus / Biegemodul	ASTM D-790	MPa		2100	-	2300	2200	-	2200	-
Resistenza a flessione / Flexural strength / Elastizitätsmodul	ASTM D-790	MPa		40	-	40	45	-	63	-
Elettriche / Electrical / Elektrische										
CTI / Comparative Tracking Index	IEC 60112	V		-	-	-	-	-	-	-
Resistività di superfice / Surface resistivity / Oberflächenwiderstand	ASTM D-257	Ohm		-	-	-	-	-	-	-
Comportamento alla fiamma / Flame resistance / Brennverhalten										
Spessore 3,2 mm / at 3,2 mm thickness / Dicke 3,2 mm	UL 94	classe		V0, 5VA	V0	V0, 5VB	V2	V0	V0, 5VA	V0, 5VA
Spessore 1,6 mm / at 1,6 mm thickness / Dicke 1,6 mm	UL 94	classe		V0	V0	V0	V2	V0,5VA	V0, 5VB	V0
Spessore 0,8 mm / at 0,8 mm thickness / Dicke 0,8 mm	UL 94	classe		-	-	-	-	-	-	-
GWFI	IEC 60695-2-12	°C / mm		-	-	-	-	-	-	-
GWIT	IEC 60695-2-13	°C / mm		-	-	-	-	-	-	-
Condizioni di processo / Standard processing conditions / Prozessbedingungen										
Temperatura di processo / Processing conditions / Prozesstemperatur	-	°C		190	200	200	200	200	200	200
Temperatura stampo / Mould temperature / Formtemperatur	-	°C		50	50	50	50	50	50	50
Tempo di essiccazione / Drying Time / Trocknungszeit	-	h		2	2	2	2	3	3	3
Temperatura di essiccazione / Drying Temperature / Trocknungstemperatur	-	°C		50	50	50	50	60	60	60

CARATTERISTICHE / PROPERTIES / EIGENSCHAFTEN	STANDARD	UNITA' UNIT		Vampsab 0023 V0 DF 	Vampsab 0023 V0 UV 	Vampsab 1726 V0 DF 	Vampalloy 0024 V0 11 	Vampalloy 0024 V0 12 	Vampalloy 0024 V0 13 	Vampalloy 0023 V0 E 
Generali / General / Allgemeine Merkmale										
Densità / Density / Dichte	ASTM D 792	g/ml		1,18	1,21	1,35	1,18	1,22	1,19	1,22
Ritiro stampaggio lineare / Mould shrinkage - linear / Longitudinal Schwindung	ASTM D 955	%		0,8	0,8	0,5	0,6	0,6	0,6	0,6
Ritiro stampaggio trasversale / Mould shrinkage - transversal / Transversal Schwindung	ASTM D 955	%		0,9	0,9	0,7	0,6	0,6	0,6	0,6
Assorbimento d'acqua / Water absorption / Wasseraufnahme	ASTM D 570	%		-	-	-	0,15	0,15	0,15	0,15
Termiche / Thermal / Thermische										
Temperatura di rammolimento Vicat B / Vicat softening point / Erweichungspunkt	49N ASTM D1525	°C		90	85	95	110	110	130	135
Temp. di inflessione sotto carico A / HDT A / Formbeständigkeittemp.	1,81 MNm ² ASTM D648	°C		70	70	90	80	90	110	115
R.T.I. / Relative Temperature Index / Dauergebrauchstemperatur	UL 746 B	°C		70	70	75	75	90	100	100
Meccaniche / Mechanical / Mechanische										
Resistenza all'urto IZOD c.i / Notched impact strength IZOD / Kerbschlagzähigkeit	ISO 180/A	KJ/m ²		11	13	4	25	6	35	30
Resistenza all'urto IZOD s.i / Unnotched impact strength IZOD / Schlagzähigkeit	ISO 180/U	KJ/m ²		40	50	10	NB	NB	NB	NB
Carico a trazione snervamento / Tensile strength at yield / Streckspannung	ASTM D-638	MPa		30	30	50	50	60	50	50
Allungamento a rottura / Elongation at break / Bruchdehnung	ASTM D-638	%		>10	>5	1,5	>50	>50	>50	>50
Modulo a trazione / Tensile modulus / Zugelastizitätsmodul	ASTM D-638	MPa		2300	2300	6000	2500	2500	2500	2200
Modulo a flessione / Flexural modulus / Biegemodul	ASTM D-790	MPa		-	-	-	2700	-	-	-
Resistenza a flessione / Flexural strength / Elastizitätsmodul	ASTM D-790	MPa		-	-	-	95	-	-	-
Elettriche / Electrical / Elektrische										
CTI / Comparative Tracking Index	IEC 60112	V		-	-	-	250	250	250	-
Resistività di superfice / Surface resistivity / Oberflächenwiderstand	ASTM D-257	Ohm		-	-	-	-	-	-	-
Comportamento alla fiamma / Flame resistance / Brennverhalten										
Spessore 3,2 mm / at 3,2 mm thickness / Dicke 3,2 mm	UL 94	classe		V0	V0, 5VA	V0	V0	V0	V0	V0
Spessore 1,6 mm / at 1,6 mm thickness / Dicke 1,6 mm	UL 94	classe		V0	V0	V0	V0	V0	V0	V0
Spessore 0,8 mm / at 0,8 mm thickness / Dicke 0,8 mm	UL 94	classe		-	-	-	-	V0	-	-
GWFI	IEC 60695-2-12	°C / mm		-	-	-	850/2	850/2	960/1-2	-
GWIT	IEC 60695-2-13	°C / mm		-	-	-	775/2	775/2	775/1-2	-
Condizioni di processo / Standard processing conditions / Prozessbedingungen										
Temperatura di processo / Processing conditions / Prozesstemperatur	-	°C		200	200	200	260	260	280	260
Temperatura stampo / Mould temperature / Formtemperatur	-	°C		50	50	60	70	70	70	70
Tempo di essiccazione / Drying Time / Trocknungszeit	-	h		3	3	3	3	3	3	3
Temperatura di essiccazione / Drying Temperature / Trocknungstemperatur	-	°C		60	60	60	70	70	90	70

PS

Vampstyr 0023 V0 H

UL 94 V0, buona resistenza all'urto, buona fluidità, buona resistenza agli ultravioletti, esente da PBDE ó PBDF.

UL 94 V0, good impact strenght, good fluidity, good UV resistance, PBDE ó PBDF free.

UL 94 V0, gute Schlagzähigkeit, gute Fließfähigkeit, gute UV Beständigkeit, PBDE ó PBDF frei.

Vampstyr 0023 V0

UL 94 V0, buona resistenza all'urto, buona fluidità, buona resistenza agli ultravioletti, esente da PBDE ó PBDF.

UL 94 V0, good impact strenght, good fluidity, good UV resistance, PBDE ó PBDF free.

UL 94 V0, gute Schlagzähigkeit, gute Fließfähigkeit, gute UV Beständigkeit, PBDE ó PBDF frei.

Vampstyr 0023 V0 DF A

UL 94 V0, buona resistenza all'urto, buona fluidità, buona resistenza agli ultravioletti, esente da PBDE ó PBDF.

UL 94 V0, good impact strenght, good fluidity, good UV resistance, PBDE ó PBDF free.

UL 94 V0, gute Schlagzähigkeit, gute Fließfähigkeit, gute UV Beständigkeit, PBDE ó PBDF frei.

Vampstyr 0023 V2 DF

UL 94 V2, buona resistenza all'urto, buona fluidità, buona resistenza agli ultravioletti, esente da PBDE ó PBDF.

UL 94 V2, good impact strenght, good fluidity, good UV resistance, PBDE ó PBDF free.

UL 94 V2, gute Schlagzähigkeit, gute Fließfähigkeit, gute UV Beständigkeit, PBDE ó PBDF frei.

ABS

Vampsab 0023 V0

UL 94 V0, buona resistenza all'urto, buona fluidità, ottimo aspetto superficiale, buona resistenza agli ultravioletti, esente da PBDE ó PBDF.

UL 94 V0, good impact strenght, good fluidity, very good surface appearance, good UV resistance, PBDE ó PBDF free.

UL 94 V0, gute Schlagzähigkeit, gute Fließfähigkeit, sehr gute

Oberflächenerscheinung, gute UV Beständigkeit, PBDE ó PBDF frei.

Vampsab 0023 V0 H

UL 94 V0, ottima resistenza all'urto, ottima fluidità, ottimo aspetto superficiale, buona resistenza agli ultravioletti, esente da PBDE ó PBDF.

UL 94 V0, very good impact strenght, very good fluidity, very good surface appearance, good UV resistance, PBDE ó PBDF free.

UL 94 V0, sehr gute Schlagzähigkeit, sehr gute Fließfähigkeit, sehr gute Oberflächenerscheinung, gute UV Beständigkeit, PBDE ó PBDF frei.

Vampsab 0023 V0 AF

UL 94 V0, alta fluidità, buona resistenza all'ampatto.

UL 94 V0, high fluidity, good impact strenght.

UL 94 V0, gute Fließfähigkeit, gute Schlagzähigkeit.

Vampsab 0023 V0 DF

UL 94 V0, buona resistenza all'urto, buona fluidità, ottimo aspetto superficiale, buona resistenza agli ultravioletti, esente da PBDE ó PBDF.

UL 94 V0, good impact strenght, good fluidity, very good surface appearance, good UV resistance, PBDE ó PBDF free.

UL 94 V0, gute Schlagzähigkeit, gute Fließfähigkeit, sehr gute Oberflächenerscheinung, gute UV Beständigkeit, PBDE ó PBDF frei.

Vampsab 0023 V0 UV

UL 94 V0, ottima fluidità, ottimo aspetto superficiale, ottima resistenza agli ultravioletti, esente da PBDE ó PBDF.

UL 94 V0, very good fluidity, very good surface appearance, very good UV resistance, PBDE ó PBDF free.

UL 94 V0, sehr gute Fließfähigkeit, sehr gute Oberflächenerscheinung, sehr gute UV Beständigkeit, PBDE ó PBDF frei.

Vampsab 1726 V0 DF

UL 94 V0, 17% di fibra vetro, buona rigidità, ottima stabilità dimensionale, buon aspetto superficiale, esente da PBDE ó PBDF.

UL 94 V0, 17% glass fiber reinforced, good stiffness and excellent dimensional stability, good surface appearance, PBDE ó PBDF free.

UL 94 V0, 17% Glasfaser, gute Steifigkeit und sehr gute Dimensionstabilität, gute Oberflächenerscheinung, PBDE ó PBDF frei.

PC/ABS

Vampalloy 0024 V0 11

UL 94 V0, ottima fluidità, ottimo aspetto superficiale, media resistenza termica, esente da cloro e bromo.

UL 94 V0, very good fluidity, very good surface appearance, medium chemical resistance, chlorine and bromine free.

UL 94 V0, sehr gute Fließfähigkeit, sehr gute Oberflächenerscheinung, mittlere Wärmeformbeständigkeit, Chlor und Brom frei.

Vampalloy 0024 V0 12

UL 94 V0 fino a 0.8 mm, ottima fluidità, ottimo aspetto superficiale, media resistenza termica, esente da cloro e bromo.

UL 94 V0 at 0.8 mm, very good fluidity, very good surface appearance, medium chemical resistance, chlorine and bromine free.

UL 94 V0 bis 0.8 mm, sehr gute Fließfähigkeit, sehr gute Oberflächenerscheinung, mittlere Wärmeformbeständigkeit, Chlor und Brom frei.

Vampalloy 0024 V0 13

UL 94 V0, bassa fluidità, ottimo aspetto superficiale, alta resistenza termica, biglia a 125°C, esente da cloro e bromo.

UL 94 V0, low fluidity, very good surface appearance, high chemical resistance, ball 125°C, chlorine and bromine free.

UL 94 V0, niedrige Fließfähigkeit, sehr gute Oberflächenerscheinung, hohe Wärmeformbeständigkeit, Kugeldruckbeständigkeit bei 125°C, Chlor und Brom frei.

Vampalloy 0023 V0 E

UL 94 V0, buona fluidità, ottimo aspetto superficiale, buona resistenza termica, esente da PBDE ó PBDF.

UL 94 V0, good fluidity, very good surface appearance, good chemical resistance, PBDE ó PBDF free.

UL 94 V0, gute Fließfähigkeit, sehr gute Oberflächenerscheinung, gute Wärmeformbeständigkeit, PBDE ó PBDF frei.

Vamp Tech S.p.A. è specializzata nella produzione di compound di materie plastiche ad elevato contenuto tecnologico. Per rispondere alle crescenti esigenze di prodotti adatti alle più diverse applicazioni, Vamp Tech offre all'industria europea una gamma di prodotti di alta qualità, sulla base delle diverse materie plastiche (PP, PE, PA, PC, ABS ecc.); fra questi si pongono in evidenza i compound antifiamma con avanzate formule proprie, che frequentemente utilizzano brevetti originali. Questa specializzazione fa di Vamp Tech un leader nel settore in Italia e all'estero. Nella produzione di Vamp Tech coesistono, accanto ai prodotti tradizionali a base alogeni, prodotti innovativi esenti da alogeni per specifiche esigenze di natura ecologica.

Vamp Tech S.p.A. is specialized in the production of polymeric compounds having high technological contents. In order to satisfy the growing requirements for materials to be used in an extended range of applications, Vamp Tech offers to the Europeans market a wide choice of high quality products, based on different polymeric materials (PP, PE, PA, PC, ABS, etc.). Mainly interesting is a series of flame retarded compounds based on advanced own formulations, often covered by original patents. This specialization has resulted in Vamp Tech becoming a leader in Italy as well as abroad. Production program of Vamp Tech is based on traditional halogenated grades, as well as on innovative halogen-free grades, in order to meet specific ecological requirements.

Vamp Tech S.p.A. ist spezialisiert auf die herstellung von hochtechnologischen kunststoff-compounds. Um den stets steigenden ansprüchen für der unterschiedlichsten anwendungen folge zu leisten, bietet Vamp Tech dem europäischen kundenkreis eine große auswahl von hochwertigen qualitätsprodukten, die auf verschiedenen kunststoffen wie PP, PE, PA, PC, ABS, usw. basieren. Besonders interessant sind die flammwidrig eingestellten typen, die das ergebnis langjähriger hausinterner entwicklung. Mit dieser spezialisierung nimmt Vamp Tech ein führende rolle auf diesem gebiet ein, nicht nur in italien. Um den neuesten ökologischen anforderungen zu genügen, produziert Vamp Tech neben halogenhaltigen produkten auch neuentwickelte halogenfreie produkte.

Note

Attenzione al sovradimensionamento della pressa. Un lungo stazionamento può provocare una degradazione del materiale. L'uso di stampi a colata calda può provocare degradazioni nel caso non sia perfettamente controllata la temperatura. Iniezioni capillari o sottomarine possono causare eccessivo frazionamento con conseguente degradazione. Il rigranulato può essere usato in una percentuale non superiore al 15%. L'assistenza tecnica è a disposizione per eventuali chiarimenti.

Avoid the overdimension of the moulding machine. A long stay can cause the product degradation. The use of hot runners moulds can cause degradation if the temperature is not perfectly controlled. Capillary or submarine injection gates can cause overfriction with consequent degradation. The regrained material can be used in a percentage not higher than 15%. Our technical assistance is at your disposal for further request.

Anmerkung bei der verwendung von überdimensionierten spritzgießmaschinen: eine lange verweildauer könnte zur thermischen schädigung der schmelze führen. Beim einsatz von heißkanalsystemen kann es ebenfalls zu schädigungen kommen, wenn die temperaturregelung nicht hundertprozentig arbeitet. Das gleiche gilt bei erhöhter scherung aufgrund von kapillaren anspritzkanälen oder anspritzung von unten. Es unsere anwendungstechnik steht ihnen für alle weiterführenden fragen zur verfügung.

I valori sono stati ottenuti dal nostro laboratorio con provini condizionati a temperatura 23°C per 40h, non pigmentati e con 50% di umidità relativa (Norma ASTM D 618).

The values have been obtained by our laboratory on unpigmented specimens after conditioning for 40hrs at 23°C and 50% relative humidity (ASTM D 618).

Diese werte wurden in unserem labor auf basis nicht pigmentierter proben gemessen nach 40 h bei 23°C und 50% r.f. (ASTM D 618).

I valori sono indicative. Il nostro servizio tecnico è a vostra disposizione per ulteriori informazioni sulle applicazioni.

The mentioned values have to be considered as indications only and are given without engagement. Our technical service is at your disposal for any further information.

Die angegebenen daten sind richtungsweisend und unverbindlich. Unsere technik steht ihnen für weiterführende fragen zur verfügung.



Vamp Technologies S.p.A

Main Office and Factory:

Viale delle Industrie 10 / 12 – 20874 Busnago (MB) – Italia

Tel. 0039.039.6957821

Fax 0039.039.6820563

E-mail: marketing@vamptech.it

E-mail: info@vamptech.it

