

Advanced Modified Polymers



Advanced Modified Polymers

Vamp Technologies S.p.A

Main Office and Factory:

Viale delle Industrie 10 / 12 – 20874 Busnago (MB) – Italia

Tel. 0039.039.6957821

Fax 0039.039.6820563

E-mail: marketing@vamptech.it

E-mail: info@vamptech.it

UNI EN ISO 9001:2000






SISTEMA DI GESTIONE
QUALITÀ CERTIFICATO



CERTIQUALITY
È MEMBRO DELLA
FEDERAZIONE CISO



VAMPORAN / VAMPCARB

Compounds autoestinguenti amorfi / Amorphe flammwidrige Kunststoffcompounds
Amorphous flame retarded compounds / Compounds amorphes ignifugés

CARATTERISTICHE / PROPERTIES / EIGENSCHAFTEN	STANDARD	UNITA' UNIT		Vamporan 0024 V0 12	Vamporan 0024 V0 13	Vamporan 0024 V1 13	Vamporan 1028 V1 	Vamporan 3028 V1 	Vampcarb 0024 V2	Vampcarb 0024 V0 
Generali / General / Allgemeine Merkmale										
Densità / Density / Dichte	ASTM D 792	g/ml		1,17	1,11	1,15	1,23	1,38	1,2	1,19
Ritiro stampaggio lineare / Mould shrinkage - linear / Longitudinal Schwindung	ASTM D 955	%		-	-	-	0,3	0,1	0,6	0,65
Ritiro stampaggio trasversale / Mould shrinkage - transversal / Transversal Schwindung	ASTM D 955	%		-	-	-	-	-	0,6	0,65
Assorbimento d'acqua / Water absorption / Wasseraufnahme	ASTM D 570	%		0,07	0,07	-	0,22	0,22	0,2	0,15
Termiche / Thermal / Thermische										
Temperatura di rammolimento Vicat B / Vicat softening point / Erweichungspunkt	49N	ASTM D1525	°C	120	130	130	110	110	140	130
Temp. di inflessione sotto carico A / HDT A / Formbeständigkeittemp.	1,81 MN/m ²	ASTM D648	°C	100	115	105	100	105	120	11
R.T.I. / Relative Temperature Index / Dauergebrauchstemperatur		UL 746 B	°C	90	100	100	100	100	120	120
Meccaniche / Mechanical / Mechanische										
Resistenza all'urto IZOD c.i / Notched impact strength IZOD / Kerbschlagzähigkeit		ISO 180/A	KJ/m ²	5	6	8	5	10	50	30
Resistenza all'urto IZOD s.i / Unnotched impact strength IZOD / Schlagzähigkeit		ISO 180/U	KJ/m ²	-	45	65	20	35	NB	NB
Carico a trazione snervamento / Tensile strength at yield / Streckspannung		ASTM D-638	MPa	50	50	45	60	95	60	60
Allungamento a rottura / Elongation at break / Bruchdehnung		ASTM D-638	%	15	9	>20	2,5	2,2	>50	>50
Modulo a trazione / Tensile modulus / Zugelastizitätsmodul		ASTM D-638	MPa	2600	2700	2500	5000	8000	2200	2300
Modulo a flessione / Flexural modulus / Biegemodul		ASTM D-790	MPa	-	-	-	-	-	-	-
Resistenza a flessione / Flexural strength / Elastizitätsmodul		ASTM D-790	MPa	-	-	-	-	-	-	-
Elettriche / Electrical / Elektrische										
CTI / Comparative Tracking Index		IEC 60112	V	-	-	-	-	-	-	-
Resistività di superficie / Surface resistivity / Oberflächenwiderstand		ASTM D-257	Ohm	-	-	-	-	-	-	-
Comportamento alla fiamma / Flame resistance / Brennverhalten										
Spessore 3,2 mm / at 3,2 mm thickness / Dicke 3,2 mm		UL 94	classe	V0	V0	V1	V1	V1	-	V0
Spessore 1,6 mm / at 1,6 mm thickness / Dicke 1,6 mm		UL 94	classe	V0	V1	V1	V1	V1	V2	V0
Spessore 0,8 mm / at 0,8 mm thickness / Dicke 0,8 mm		UL 94	classe	-	-	-	-	-	-	-
GWFI		IEC 60695-2-12	°C / mm	-	-	-	-	-	-	850/1-2
GWIT		IEC 60695-2-13	°C / mm	-	-	-	-	-	-	-
Condizioni di processo / Standard processing conditions / Prozessbedingungen										
Temperatura di processo / Processing conditions / Prozesstemperatur		-	°C	280	290	290	290	290	280	280
Temperatura stampo / Mould temperature / Formtemperatur		-	°C	80	90	90	90	90	80	70
Tempo di essiccazione / Drying Time / Trocknungszeit		-	h	3	3	3	3	3	3	3
Temperatura di essiccazione / Drying Temperature / Trocknungstemperatur		-	°C	80	90	90	90	90	90	90

CARATTERISTICHE / PROPERTIES / EIGENSCHAFTEN	STANDARD	UNITA' UNIT		Vampcarb 1028 V0	Vampcarb 2028 V0	Vampcarb 3028 V0	Vampcarb 0023 V0	Vampcarb 1026 V0	Vampcarb 3026 V0
									
Generali / General / Allgemeine Merkmale									
Densità / Density / Dichte	ASTM D 792	g/ml		1,25	1,34	1,42	1,21	1,27	1,42
Ritiro stampaggio lineare / Mould shrinkage - linear / Longitudinal Schwindung	ASTM D 955	%		0,5	0,5	-	0,65	0,5	-
Ritiro stampaggio trasversale / Mould shrinkage - transversal / Transversal Schwindung	ASTM D 955	%		0,6	0,6	-	0,65	0,6	-
Assorbimento d'acqua / Water absorption / Wasseraufnahme	ASTM D 570	%		0,15	0,15	0,15	0,15	0,15	0,15
Termiche / Thermal / Thermische									
Temperatura di rammolimento Vicat B / Vicat softening point / Erweichungspunkt	49N	ASTM D1525	°C	135	130	135	140	145	-
Temp. di inflessione sotto carico A / HDT A / Formbeständigkeittemp.	1,81 MNm ²	ASTM D648	°C	120	120	125	120	135	135
R.T.I. / Relative Temperature Index / Dauergebrauchstemperatur		UL 746 B	°C	120	130	130	120	130	130
Meccaniche / Mechanical / Mechanische									
Resistenza all'urto IZOD c.i / Notched impact strength IZOD / Kerbschlagzähigkeit		ISO 180/A	KJ/m ²	9	8,5	10	50	9	10
Resistenza all'urto IZOD s.i / Unnotched impact strength IZOD / Schlagzähigkeit		ISO 180/U	KJ/m ²	50	35	45	NB	45	50
Carico a trazione snervamento / Tensile strength at yield / Streckspannung		ASTM D-638	MPa	65	80	125	50	75	105
Allungamento a rottura / Elongation at break / Bruchdehnung		ASTM D-638	%	3,5	2	2	>50	3,5	2
Modulo a trazione / Tensile modulus / Zugelastizitätsmodul		ASTM D-638	MPa	3800	6000	8200	2400	3500	8500
Modulo a flessione / Flexural modulus / Biegemodul		ASTM D-790	MPa	-	-	-	-	-	-
Resistenza a flessione / Flexural strength / Elastizitätsmodul		ASTM D-790	MPa	-	-	-	-	-	-
Elettriche / Electrical / Elektrische									
CTI / Comparative Tracking Index		IEC 60112	V	-	-	-	-	-	-
Resistività di superficie / Surface resistivity / Oberflächenwiderstand		ASTM D-257	Ohm	-	-	-	-	-	-
Comportamento alla fiamma / Flame resistance / Brennverhalten									
Spessore 3,2 mm / at 3,2 mm thickness / Dicke 3,2 mm		UL 94	classe	V0	V0	V0	V0	V0	V0
Spessore 1,6 mm / at 1,6 mm thickness / Dicke 1,6 mm		UL 94	classe	V0	V0	V0	V0	V0	V0
Spessore 0,8 mm / at 0,8 mm thickness / Dicke 0,8 mm		UL 94	classe	-	-	-	-	V0	-
GWFI		IEC 60695-2-12	°C / mm	-	960/1	850/1-2	960/1-2	-	850/1-2
GWIT		IEC 60695-2-13	°C / mm	-	-	-	775/1-2	-	-
Condizioni di processo / Standard processing conditions / Prozessbedingungen									
Temperatura di processo / Processing conditions / Prozesstemperatur		-	°C	290	290	290	280	290	290
Temperatura stampo / Mould temperature / Formtemperatur		-	°C	110	110	110	70	110	110
Tempo di essiccazione / Drying Time / Trocknungszeit		-	h	3	3	3	3	3	3
Temperatura di essiccazione / Drying Temperature / Trocknungstemperatur		-	°C	100	100	100	90	100	100

PPO

Vamporan 0024 V0 12

UL 94 V0, esente alogeni, buone proprietà meccaniche.

UL 94 V0, halogen free, good mechanical properties.

UL 94 V0, halogen frei, gute mechanische Eigenschaften.

Vamporan 0024 V0 13

UL 94 V0, esente alogeni, buone proprietà meccaniche e termiche.

UL 94 V0, halogen free, good mechanical and thermal properties.

UL 94 V0, halogen frei, gute mechanische Eigenschaften, gute Wärmeformbeständigkeit.

Vamporan 0024 V1 13

UL 94 V1, esente alogeni, buone proprietà meccaniche e termiche.

UL 94 V1, halogen free, good mechanical and thermal properties.

UL 94 V1, halogen frei, gute mechanische Eigenschaften, gute Wärmeformbeständigkeit.

Vamporan 1028 V1

UL 94 V1, esente alogeni, 10% fibra vetro, ottima stabilità dimensionale, buone caratteristiche meccaniche.

UL 94 V1, halogen free, 10% glass fiber reinforced, good dimensional stability, good mechanical properties.

UL 94 V1, halogen frei, 10% Glasfaser, gute Dimensionsstabilität, gute mechanische Eigenschaften.

Vamporan 3028 V1

UL 94 V1, esente alogeni, 30% fibra vetro, ottima stabilità dimensionale, buone caratteristiche meccaniche.

UL 94 V1, halogen free, 30% glass fiber reinforced, good dimensional stability, good mechanical properties.

UL 94 V1, halogen frei, 30% Glasfaser, gute Dimensionsstabilität, gute mechanische Eigenschaften.

PC

Vampcarb 0024 V2

UL 94 V2, esente alogeni, buona stabilità dimensionale.

UL 94 V2, halogen free, good dimensional stability.

UL 94 V2, halogen frei, gute Dimensionsstabilität.

Vampcarb 0024 V0

UL 94 V0, esente alogeni, ottime proprietà meccaniche.

UL 94 V0, halogen free, very good mechanical properties.

UL 94 V0, halogen frei, sehr gute mechanische Eigenschaften.

Vampcarb 1028 V0

UL 94 V0, esente alogeni, 10% fibra vetro, buone proprietà meccaniche.

UL 94 V0, halogen free, 10% glass fiber reinforced, good mechanical properties.

UL 94 V0, halogen frei, 10% Glasfaser, gute mechanische Eigenschaften.

Vampcarb 2028 V0

UL 94 V0, esente alogeni, 20% fibra vetro, ottima stabilità dimensionale, ottimo aspetto superficiale.

UL 94 V0, halogen free, 20% glass fiber reinforced, very good dimensional stability and aesthetics.

UL 94 V0, halogen frei, 20%

Glasfaser, sehr gute Dimensionsstabilität, sehr gute Oberflächenerscheinung.

Vampcarb 3028 V0

UL 94 V0, esente alogeni, 30% fibra vetro, buone proprietà meccaniche.

UL 94 V0, halogen free, 30% glass fiber reinforced, good mechanical properties.

UL 94 V0, halogen frei, 30% Glasfaser, gute mechanische Eigenschaften.

Vampcarb 0023 V0

UL 94 V0, buon aspetto superficiale, ottima trasparenza.

UL 94 V0, good aesthetics, very good transparency.

UL 94 V0, gute

Oberflächenerscheinung, gute Transparenz.

Vampcarb 1026 V0

UL 94 V0, 10% fibra vetro, buone stabilità dimensionale.

UL 94 V0, 10% glass fiber reinforced, good dimensional stability.

UL 94 V0, 10% Glasfaser, gute Dimensionsstabilität.

Vampcarb 3026 V0

UL 94 V0, 30% fibra vetro, ottime proprietà meccaniche.

UL 94 V0, 30% glass fiber reinforced, very good mechanical properties.

UL 94 V0, 30% Glasfaser, sehr gute mechanische Eigenschaften.

Vamp Tech S.p.A. è specializzata nella produzione di compound di materie plastiche ad elevato contenuto tecnologico. Per rispondere alle crescenti esigenze di prodotti adatti alle più diverse applicazioni, Vamp Tech offre all'industria europea una gamma di prodotti di alta qualità, sulla base delle diverse materie plastiche (PP, PE, PA, PC, ABS ecc.); fra questi si pongono in evidenza i compound antifiamma con avanzate formule proprie, che frequentemente utilizzano brevetti originali. Questa specializzazione fa di Vamp Tech un leader nel settore in Italia e all'estero. Nella produzione di Vamp Tech coesistono, accanto ai prodotti tradizionali a base alogeni, prodotti innovativi esenti da alogeni per specifiche esigenze di natura ecologica.

Vamp Tech S.p.A. is specialized in the production of polymeric compounds having high technological contents. In order to satisfy the growing requirements for materials to be used in an extended range of applications, Vamp Tech offers to the Europeans market a wide choice of high quality products, based on different polymeric materials (PP, PE, PA, PC, ABS, etc.). Mainly interesting is a series of flame retarded compounds based on advanced own formulations, often covered by original patents. This specialization has resulted in Vamp Tech becoming a leader in Italy as well as abroad. Production program of Vamp Tech is based on traditional halogenated grades, as well as on innovative halogen-free grades, in order to meet specific ecological requirements.

Vamp Tech S.p.A. ist spezialisiert auf die herstellung von hochtechnologischen kunststoff-compounds. Um den stets steigenden ansprüchen für der unterschiedlichsten anwendungen folge zu leisten, bietet Vamp Tech dem europäischen kundenkreis eine große auswahl von hochwertigen qualitätsprodukten, die auf verschiedenen kunststoffen wie PP, PE, PA, PC, ABS, usw. basieren. Besonders interessant sind die flammwidrig eingestellten typen, die das ergebnis langjähriger hausinterner entwicklung. Mit dieser spezialisierung nimmt Vamp Tech ein führende rolle auf diesem gebiet ein, nicht nur in italien. Um den neuesten ökologischen anforderungen zu genügen, produziert Vamp Tech neben halogenhaltigen produkten auch neuentwickelte halogenfreie produkte.

Note

Attenzione al sovradimensionamento della pressa. Un lungo stazionamento può provocare una degradazione del materiale. L'uso di stampi a colata calda può provocare degradazioni nel caso non sia perfettamente controllata la temperatura. Iniezioni capillari o sottomarine possono causare eccessivo frazionamento con conseguente degradazione. Il rigranulato può essere usato in una percentuale non superiore al 15%. L'assistenza tecnica è a disposizione per eventuali chiarimenti.

Avoid the overdimension of the moulding machine. A long stay can cause the product degradation. The use of hot runners moulds can cause degradation if the temperature is not perfectly controlled. Capillary or submarine injection gates can cause overfriction with consequent degradation. The regrained material can be used in a percentage not higher than 15%. Our technical assistance is at your disposal for further request.

Anmerkung bei der verwendung von überdimensionierten spritzgießmaschinen: eine lange verweildauer könnte zur thermischen schädigung der schmelze führen. Beim einsatz von heißkanalsystemen kann es ebenfalls zu schädigungen kommen, wenn die temperaturregelung nicht hundertprozentig arbeitet. Das gleiche gilt bei erhöhter scherung aufgrund von kapillaren anspritzkanälen oder anspritzung von unten. Es unsere anwendungstechnik steht ihnen für alle weiterführenden fragen zur verfügung.

I valori sono stati ottenuti dal nostro laboratorio con provini condizionati a temperature 23°C per 40h, non pigmentati e con 50% di umidità relativa (Norma ASTM D 618).

The values have been obtained by our laboratory on unpigmented specimens after conditioning for 40hrs at 23°C and 50% relative humidity (ASTM D 618).

Diese werte wurden in unserem labor auf basis nicht pigmentierter proben gemessen nach 40 h bei 23°C und 50% r.f. (ASTM D 618).

I valori sono indicative. Il nostro servizio tecnico è a vostra disposizione per ulteriori informazioni sulle applicazioni.

The mentioned values have to be considered as indications only and are given without engagement. Our technical service is at your disposal for any further information.

Die angegebenen daten sind richtungsweisend und unverbindlich. Unsere technik steht ihnen für weiterführende fragen zur verfügung.



Vamp Technologies S.p.A

Main Office and Factory:

Viale delle Industrie 10 / 12 – 20874 Busnago (MB) – Italia

Tel. 0039.039.6957821

Fax 0039.039.6820563

E-mail: marketing@vamptech.it

E-mail: info@vamptech.it

